



ROC YOUR WATER

QUANTENSPRUNG IN DER WASSEROPTIMIERUNG
FÜR KAFFEE, KAFFEESPEZIALITÄTEN, TEE UND
ANDERE HEISSGETRÄNKE



BWT BESTAQUA

FUNKTIONSELEMENTE

HOCHWERTIGES GEHÄUSE AUS ALUMINIUM

- » Hygienische Oberfläche
- » Leicht zu reinigen
- » Geräuschgedämmt

SENSOR- UND STEUERUNGSTECHNIK

RÜCKSEITE: INTEGRIERTER TANK

- » Sichere Verfügbarkeit von BWT Kaffeewasser
- » Stets optimale Magnesium-Mineralisierung

SILIKONPADS UND KLAPPGELENK

- » Guter Stand der Basis
- » Leichter Tausch des Membranmoduls



ROC TURN

- » Fix: QUANTITÄT

OPTISCHE FUNKTIONSANZEIGE

PUMPE FÜR KONSTANTEN DRUCK

MEMBRANMODUL (RO) BWT BESTAQUA MEMBRANE

- » BWT Hochleistungsmembran
- » Hocheffizient, robust und langlebig

MAGNESIUMMODUL BWT BESTAQUA PREMIUM

- » BWT Magnesium-Technologie
- » Sichert die QUALITÄT des Kaffeewassers
- » Austausch von Kalzium gegen Magnesium

EINSTELLUNG UND KONTROLLE

- » Steuerung aller relevanten Betriebsparameter

WASSEROPTIMIERUNG

FÜR KAFFEE UND HEISSGETRÄNKE NEU GEDACHT

BWT water+more hat seine Geräte mit Umkehrosmose-Technologiekomplett neu definiert: kompakter – leistungsfähiger und effizienter. So setzt BWT bestaqua ROC Coffee völlig neue Maßstäbe, Trinkwasser für die Herstellung von Kaffee, Kaffeespezialitäten und anderen Heißgetränken zu optimieren. Noch nie war es so einfach, kostengünstig und sicher, jedes lokal verfügbare Trinkwasser zum richtigen Wasser für die Zubereitung von Kaffee zu veredeln.

INNOVATION FÜR PERFEKTES WASSER

Sichtbares Zeichen dieser neuen Gerätegeneration ist die kluge Kombination von Umkehrosmose und der mitt-

lerweile legendären BWT Magnesium-Technologie. Diese weltweit einmalige Konstellation bietet nur BWT bestaqua ROC Coffee. Nur damit lassen sich unerwünschte Begleitstoffe aus dem Wasser sicher reduzieren, gleichzeitig wird eine ausgewogene Mineralisierung des Wassers mit Magnesium als Geschmacksträger realisiert. Nur damit lassen sich zwei wichtige Ziele verwirklichen: der perfekte Schutz von Kaffeemaschinen vor Kalk sowie Gips und ein perfekter Brühprozess, mit dem man das Beste aus seinen Bohnen holt und den Geschmack des braunen Golds gekonnt verbessert.

BWT BESTAQUA 14 MEMBRANE – LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Dieses Modul sieht aus wie ein Wasserfilter von BWT water+more. Es handelt sich dabei aber um eine der leistungsfähigsten Umkehrosmose-Membranen weltweit – auf Basis der neuentwickelten BWT Membrantechnologie. Das Modul ist raffiniert in ein Filtergehäuse integriert. BWT bestaqua 14 MEMBRANE spielt seine Stärken gerade dann aus, wenn der Bedarf an reinem Wasser und die Fracht an Begleitstoffen hoch sind. Mit seiner einzigartigen ROC-Turn-Funktion kann der individuell gewünschte Gehalt an gelösten Salzen kinderleicht eingestellt und direkt per App (ROC Control) live abgelesen werden.

- » BWT Hochleistungsmembran
- » Typische Leistung 120 L/h
- » Robust, langlebig, effizient



BWT BESTAQUA 14 PREMIUM – BWT MAGNESIUM-TECHNOLOGIE

Erst durch diese einzigartige BWT Magnesium-Mineralisierung wird aus dem durch Umkehrosmose vorbereiteten und dank ROC Turn optimal eingestellten Wasser perfektes BWT Kaffeewasser. Noch im Wasser gelöstes Kalzium wird gegen Magnesium ausgetauscht. Damit wird jede Kaffeemaschine, auch bei hohem gewünschten Mineraliengehalt, sicher vor Kalk- und Gipsablagerungen geschützt. Der optimale Magnesiumgehalt sichert eine perfekte Extraktion für jeden Kaffee. Das gesamte Kaffeewasser wird zusätzlich über Aktivkohle und eine Ultrafiltrationsmembran perfekt optimiert.

- » BWT Magnesium-Technologie
- » Einzigartig mit Magnesium für die perfekte Extraktion
- » UF-Membran für reinstes Wasser, frei von Bakterien (log 6)
- » Typische Kapazität 6.000 L @ 150 µS/cm

ROC YOUR COFFEE

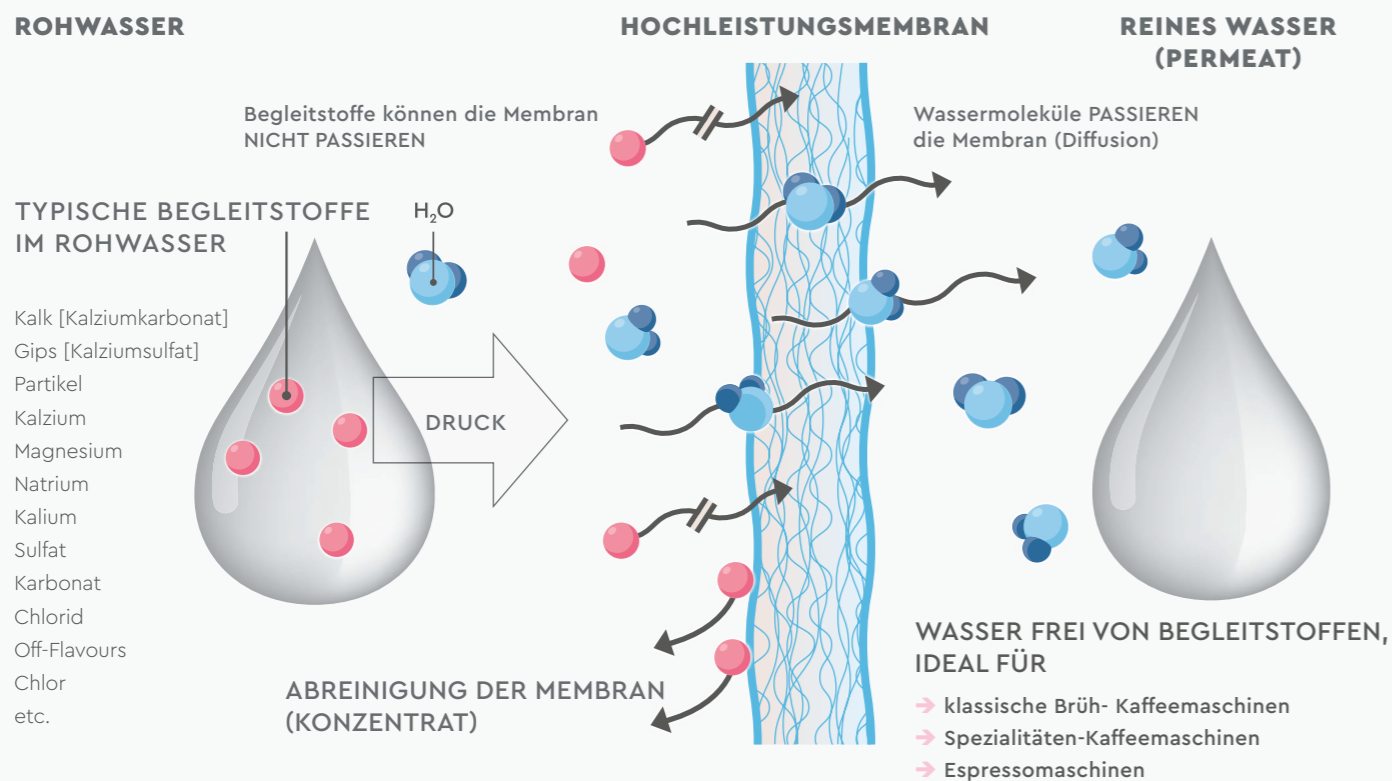
→ **FIX:** gewünschten Mineraliengehalt

→ **GET:** einzigartiges BWT Magnesium-Kaffeewasser

→ **ENJOY:** deinen perfekten Kaffee

ROC COFFEE

FUNKTIONSWEISE DER UMKEHROSMOSE



INNOVATION

AUF KLEINSTEM RAUM

Mit BWT bestaqua ROC Coffee (Reverse Osmose Compact) steht Anwendern eines der kompaktesten RO-Systeme zur Wasseroptimierung für die Kaffeeherstellung zur Verfügung. Alle Baugruppen sind in einem einzigen Gehäuse integriert, die mit Bedacht ausgewählt bzw. konstruiert, gefertigt und optimiert wurden.

BWT bestaqua ROC Coffee Systeme sind robust und langlebig. Sie sind prädestiniert dafür, mit Bravour im rauen Arbeitsalltag der Gastronomie zu bestehen und mit wenig Wartungsaufwand zuverlässig ihren Dienst zu versehen.

BWT bestaqua ROC Coffee erfüllt den Wunsch nach einer standardisierten Wasseroptimierung, die weltweit verlässliche Ergebnisse bei der Kaffeeherstellung liefert.



BWT BESTAQUA 14 ROC COFFEE

TECHNISCHE DATEN

KENNDATEN	
Permeatleistung ¹	2 L/min = 120 L/h
Salzrückhalterate	> 97 %
Permeatausbeute ^{1,2,3} (WCF)	ca. 50 %
BETRIEBSBEDINGUNGEN	
Flussrate Speisewasser min.	4,2 L/min = 250 L/h
Flussrate Konzentrat	ca. 2,0 L/min = 120 L/h
Speisewasserdruck	0,15–0,4 MPa = 1,5–4 bar
Temperatur Speisewasser	5–30 °C
Umgebungstemperatur	5–40 °C
STROM	
Stromversorgung	230 V/50 Hz, ≥ 6 A abgesichert
Gerätesicherung	1,25 A, träge
Leistungsaufnahme	200 W, Standby < 3 W
Geräteanschluss	EC-60320 C13
Kaltgeräteanschlusskabel	1,8 m, CEE 7/4, IEC-60320 C13

ZU- UND ABLEITUNGEN	
Speisewasser	M ¾"
Permeat	M ⅜"
Konzentrat	John Guest 8 mm
Externer Tank	John Guest 8 mm
MASSE UND GEWICHT	
Maße (B x T x H)	277 x 297 x 505 mm
Gewicht	17,7 kg
BESTELLNUMMERN	
BWT bestaqua 14 ROC Coffee	RS82M01A00
BWT bestaqua MEMBRANE Größe 14	RS00Y61A00
BWT bestaqua PREMIUM Größe 14	FS24P99A00

CONTROL

Extrem einfache Steuerung und Überwachung der Umkehrosmose mit einer App auf dem Smartphone

INTEGRATED TECHNOLOGY

Neuentwicklung einer Umkehrosmose maßgeschneidert für die Gastronomie

ROC

GREEN

Nachhaltige Umkehrosmose mit extrem geringem Anfall von Abwasser und Ressourcenverbrauch

TURN

Stufenlos einstellbare Verschneidung für eine zielgenaue bedarfsgerechte Demineralisierung

ACHTUNG!

BWT bestaqua ROC Coffee darf nur mit Kaltwasser in Trinkwasserqualität gespeist werden.

WCF: Water Conversion Factor

EC: electrical conductivity

SDI: Silt Density Index

1) Die angegebene Leistung bezieht sich auf den Betrieb ohne Permeat-Gegendruck bei 15 °C Wassertemperatur. Die in der Praxis erreichbare Leistung hängt von verschiedenen Parametern ab wie Qualität des Speisewassers, Wassertemperatur, Gegendruck auf Permeatseite etc. und kann daher vom angegebenen Wert geringfügig abweichen.

2) Die Verwendung einer Speisewasser-Vorbehandlung bzw. eines Partikel- und Aktivkohlefilters wie BWT bestaste ist empfehlenswert.

3) Werksseitig ist das Gerät auf einen WCF-Wert von ca. 50 % bei Standardbedingungen (vgl. Ref. 1) eingestellt. Der Gesamt-WCF des Gerätes kann aufgrund lokaler Bedingungen und werkseitiger Einstellungen wie z. B. Spülzyklen variieren.

Irrtum und Änderung vorbehalten.



HERSTELLER

BWT Holding GmbH

Walter-Simmer-Str. 4 | 5310 Mondsee | Austria

VERTRIEB

BWT water+more Deutschland

T: +49 611 58019-0 | M: info@water-and-more.de

BWT-WAM.COM